Bedienungsanleitung erw. Fremdfertigung

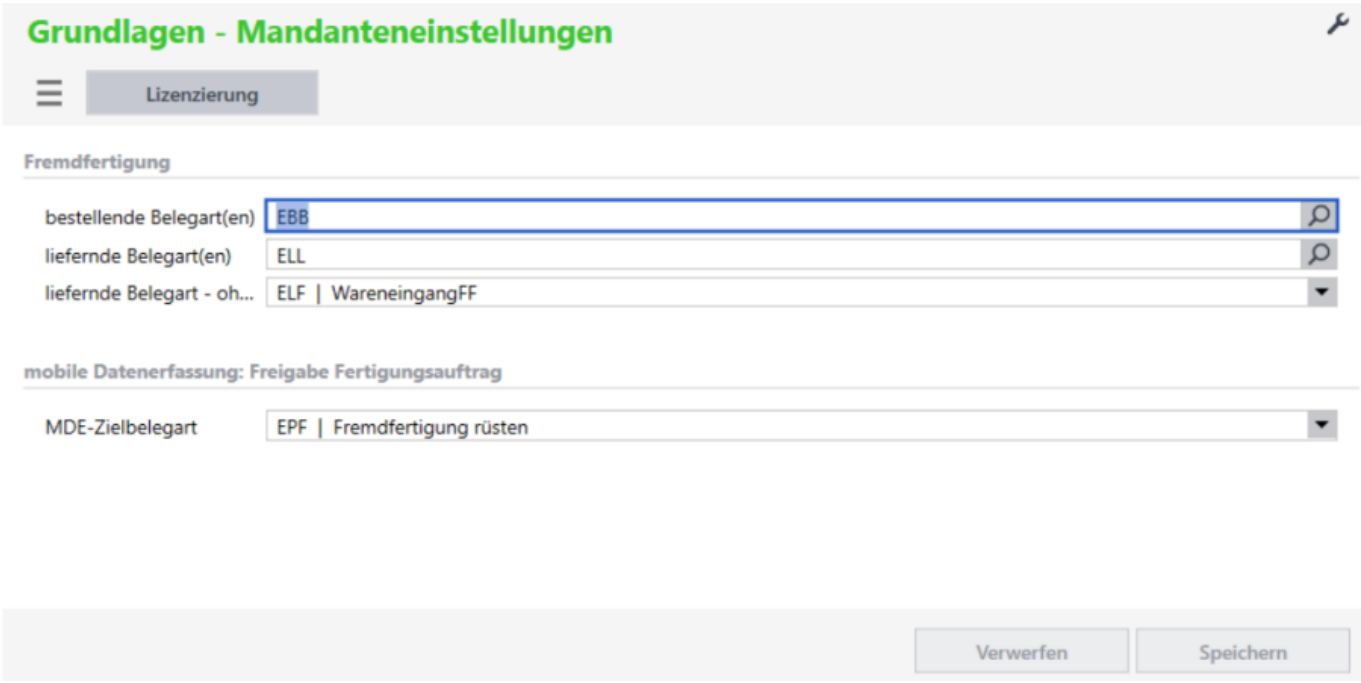
1 Allgemeines

Dieses Dokument beinhaltet eine Bedienungsanleitung zur Konfiguration der Grundlagen sowie der Bedienung der erweiterten Fremdfertigung von der abacus edv-lösungen GmbH & Co. KG für die Sage 100.

2 Grundlagenkonfiguration

Nach Installation des Moduls können die Grundlagen konfiguriert werden. Das nachfolgende Grundlagenformular erreichen Sie über den Regieeintrag <abacus Erweiterte Fremdfertigung> <Administration> <Grundlagen>. In diesem Formular stellen Sie Grundlagen ein.

2.1 Mandanteneinstellung



Eigenschaft	Wert	Bedeutung
Fremdfertigung (falls lief. Belegart mit MEK-Berechnung → autom. Wechsel auf Belegart ohne MEK-Berechnung)		
bestellende Belegart(en)	Einkaufsbelegauswahl	Auswahl der bestellenden Belegart/en für Fremdfertigung
liefernde Belegart(en)	Einkaufsbelegauswahl	Auswahl der liefernden Belegart/en für Fremdfertigung Hinweis: Beim Speichern erfolgt ein Austausch der liefernden Belegart mit der liefernden Belegart ohne MEK-Berechnung. Hintergrund: Durch Wareneingang und Fertigmeldung in dem Fertigungsauftrag, wird die MEK-Berechnung doppelt angestoßen.
Liefernde Belegart – ohne MEK-Berechnung	Einkaufsbelegauswahl	Auswahl der liefernden Belegart ohne MEK-Berechnung für Fremdfertigung. Hinweis: Beim Speichern erfolgt ein Austausch der liefernden Belegart mit der liefernden Belegart ohne MEK-Berechnung. Hintergrund: Durch Wareneingang und Fertigmeldung in dem Fertigungsauftrag, wird die MEK-Berechnung doppelt angestoßen.
mobile Datenerfassung: Freigabe Fertigungsauftrag Fremdfertigung (wird nur in Kombination mit der abacus MDE angezeigt)		
MDE-Zielbelegart	MDE-Belegauswahl (Sollbeleg mit Kennzeichnung EK oder Lagerbewegung)	Zu dieser MDE-Belegart wird der bestellende Beleg freigegeben. Standardmäßig EPF – Fremdfertigung rüsten. Alle Fertigungspositionen des erfassten Fremdfertigungsartikels, die als Beistellteil deklariert sind, werden zum MDE-Beleg hinzugefügt. Bei Verarbeitung dieser MDE-Belegart wird die EK-Belegart EPF – FF-Beistellung erzeugt.

2.2 Stammdaten

Zu erfüllende Voraussetzung vor Pflege des Fremdfertigungsartikel:

1. Anlage eines Fremdleistungsartikel für die Dienstleistung

2. Anlage eines Arbeitsganges für Fremdfertigung sowie, wenn vorhanden, die Zuordnung des Standard Fremdfertigers (Lieferant)

3. Anlage eines Lagerplatzes für Fremdfertiger

a. Hinweis: Wenn Lagerplatz für Fremdfertiger nicht angelegt ist, wird bei Erfassen der Bestellung ein Lagerplatz für den Fremdfertiger automatisiert angelegt.

4. Zuweisung des Lieferanten zum angelegten Lager (Konsi-Lager)

Zu beachtende/ pflegende Benutzerfelder für den Fremdfertigungsartikel

Tabelle	Feldname	Werte	Bedeutung
Artikel	Beschaffung	- ja - nein	Dieser Schalter muss bei dem Fertigerzeugnis sowie den Beistellteilen der Fremdfertigung auf „ja“ eingestellt sein.
Artikel	Fertigung	- ja - nein	Dieser Schalter muss bei dem Fertigerzeugnis der Fremdfertigung auf „ja“ eingestellt sein.
Artikel	Retrograd Buchen	0 = keine 1 = Fertigmeldung 2 = Beenden 3 = Fertigmeldung und Beenden	*Nur möglich bei Verwendung der abacus Rückverfolgbarkeit.* Bei den Beistellteilen kann gesteuert werden, dass die Materialverbräuche automatisch erzeugt werden. Bei Beistellteilen empfiehlt sich die Einstellung 1 = Fertigmeldung. Die Verwendung retrograder Buchungen von Beistellteilen ist nur bei Artikeln zu empfehlen, die nicht chargen- oder seriennummernpflichtig im „Verkauf und Lager“ sind. Bei Verwendung von Chargen- und Seriennummern muss der Lieferant die verwendeten Nummern mitteilen. Eine manuelle Anpassung der Materialrückmeldung ist erforderlich.
Artikel	Fremdleistung	- ja - nein	Dieser Schalter muss bei dem Fremdleistungsartikel auf „ja“ eingestellt sein.
Ressourcenliste	Fremdfertigung	- ja - nein	Schalter, ob es sich bei der Ressourcenliste um Fremdfertigung handelt. Nur zu Auswertungen auf Ressourcenlisten. Bei Anlage des Fertigungsauftrages wird die Fertigungsart automatisch auf Eigenfertigung gestellt. Die automatische Änderung auf „Eigenfertigung“ ist erforderlich, um die nachgelagerten Buchungsprozesse gewährleisten zu können.
Ressourcenliste	Status	- Entwurf - Gülitg - Index - Standard - Ungültig	Bei einer Fremdfertigungsressourcenliste werden nur Ressourcenlisten mit dem Status Gültig oder Standard berücksichtigt.

Tabelle	Feldname	Werte	Bedeutung
Ressourcenliste	Materialart (Materialposition)	- ET - Einkaufsteil - ETL - Einkaufsteil Lieferantenlager - IT - Infoteil - BT - Beistellteil	- ET: Wird disponiert als normales Einkaufsteil. - ETL: Wird disponiert wie ein normales Einkaufsteil, jedoch mit den Einschränkungen, dass nur Lagerbestand und Bedarf für das entsprechende Fremdfertigungslager disponiert wird. - IT: Dient zu Infozwecken, hat keinen Dispo- oder Buchungseffekt. - BT: Wird dem Fremdfertiger beigestellt. Diese Positionen werden bei Verwendung der abacus mobilen Datenerfassung zur Kommissionierung freigegeben.
Ressourcenliste	Fremdfertigungsposition	Artikelnummer der Fremdleistung	Hinterlegen der Fremdleistung auf dem die Zeitrückmeldung erfolgt.
Ressourcenliste	Arbeitsgangnummer/ Fremdfertiger (Fremdfertigungsposition)	Auswahl des Arbeitsganges sowie des Fremdfertigers	Auswahl des Arbeitsganges auf dem später die Zeitrückmeldung gebucht wird. Falls ein Fremdfertiger nicht beim Arbeitsgang hinterlegt ist, ist es notwendig in der Ressourcenliste den Fremdfertiger zu hinterlegen.

2.3 Belegarten

Bei Verwendung der erweiterten Fremdfertigung müssen folgende Belegarten/Lagerbewegungsarten manuell angelegt werden

Tabelle	Belegart	Grund	Einstellungen
KHKEKBelegarten	EPF - FF Beistellung	Beleg zur Beistellung von Artikeln für Fremdfertigungsaufträge.	Kopie aus Belegart Preisanfrage (EPA) Lagerbuchung = -1 Lagerbuchung Wirkung = -1 LBWPositiv = EX (vorhandene Lagerbewegungsart nehmen oder neue Lagerbewegungsart für Fremdfertigung anlegen) MEK-Berechnung = 0 MitNachweispflicht = -1
KHKEKBelegarten	ELF - Wareneingang - FF	Wareneingang ohne MEK-Berechnung. MEK-Berechnung wird mittels Fertigmeldung durchgeführt.	Kopie aus Belegart Wareneingang (ELL) MEK-Berechnung = 0

Tabelle	Belegart	Grund	Einstellungen
KHKLagerbewegungsarten	EX	Um Lagerentnahmen für Fremdfertiger auszuwerten kann eine neue Lagerbewegungsart erstellt werden.	Bestandswirkung = -1
abaMDEBelegarten	EPF - Fremdfertigung rüsten	Mittels eines MDE-Gerätes können FF-Beistellungen per Scanner erfasst werden.	Standardbelegart aus abacus MDE

2.4 Konfiguration Konsi-Lager

Bei Verwendung des Konsi-Lagers zur Umbuchung der FF-Beistellung muss dem Lieferanten sein Lieferantenlager zugeordnet werden. Die Zuweisung erfolgt dabei über die Grundlagen Konsi-Lager welche Sie über den Regiezentrumeintrag <Konsi-Lager> <Administration> <Grundlagen> erreichen.

In der Belegart FF-Beistellung (EPF) muss neben der Auswahl der Belegart, der Adresse sowie der Ziellagerplatz die Lagerbewegungsart eingestellt werden. Als Lagerbewegungsart kann dafür eine neue Lagerbewegungsart angelegt werden, über die ein Zugang auf das Konsi-Lager gebucht wird. Der Umbuchungsmodus muss dabei auf „Pos.Lager nach Konsi-Lager“ eingestellt sein. Die Buchungsgrundlage ist dabei der aktuelle Beleg. Diese Einstellung muss **ohne** Versandeinheiten konfiguriert sein.

2.5 weitere Einstellungen

Produktion:

- Bei Verwendung der Fremdfertigung mit Seriennummern ist in der Administration der Produktion die Einstellung unter dem Reiter „Seriennummer“ „Seriennummern in Fertigungsbelegen“ auf „Duplikate erlauben“ zu stellen da sonst eine manuelle nachträgliche Bearbeitung der Fertigmeldung nicht möglich ist

Retrogrades Buchen:

- Bei Verwendung der *abacus Rückverfolgbarkeit* muss in dem Artikelstamm bei den Beistellteilen der Modus zum retrograden Buchen konfiguriert sein. Zudem muss in den Grundlagen der Versandeinheiten-Etikettierung, bei retrograden Buchungen von Versandeinheiten, der Modus für PPS-MM angepasst werden. Meist wird der Modus FIFO verwendet.

3 Bedienung der erw. Fremdfertigung

3.1 Bestellung

Nach Auswahl der Belegart „Bestellung“ und Eingabe der Kreditorennummer sowie weiterer

notwendiger Kopfinformationen, ist die Erfassung von Artikeln notwendig. Diese sind in der Positionserfassung nach dem Standard der Sage 100 einzugeben.

Nach vollständiger Eingabe aller Bestellinformationen und Artikel wird der Einkaufsbeleg gespeichert. Mit Speicherung des Beleges generiert das System für alle Artikel, für die eine Ressourcenliste existiert, in der der Lieferant als Fremdfertigungsposition eingetragen ist, einen Fertigungsbeleg und verknüpft diesen mit der entsprechenden Artikelposition. Als Zugangslagerplatz wird der in der Bestellposition festgelegte Lagerplatz für den Fertigungsauftrag verwendet. Die Entnahmelagerplätze für das Rüstmaterial ermitteln sich aus der Lieferantennummer, die als Lagerkennung für das Lieferantenlager zu verwenden ist. Sollte das Lieferantenlager noch nicht angelegt sein, so wird dieses automatisch angelegt. Zur Terminierung wird der in der Bestellposition festgelegte Liefertermin als Sollendtermin für den Fertigungsauftrag verwendet.

Den erzeugten Fertigungsbeleg gibt das System automatisch zu einem MDE-Beleg „Fremdfertigung rüsten“ frei, sodass die Beistellware für die Fremdfertiger kommissioniert werden kann. Es finden nur Fertigungspositionen in der Freigabe Berücksichtigung, die als „Beistellteil“ in der Ressourcenliste gekennzeichnet sind. Mehrfach auftauchende Artikel werden dabei zusammengefasst.

Eine nachträgliche Bearbeitung der Bestellung ist nur bei nicht begonnenen und nicht beendeten Fertigungsaufträgen möglich. Änderungen der Menge, des Zugangslagerplatzes sowie des Liefertermins aktualisiert die Menge und den Sollendtermin in dem Fertigungsauftrag.

Durch das Löschen einer Bestellung werden alle verknüpften nicht begonnenen Fertigungsaufträge gelöscht. Bereits begonnene Fertigungsaufträge bleiben unberührt.

3.2 Lagerumbuchung

Zur Umbuchung der Ware auf das Lieferantenlager mittels des Beleges „FF – Beistellung“ wird das Modul Konsi-Lager benötigt. Dabei kann entweder durch die Sage Funktionalität die Bestellung in eine FF-Beistellung übernommen werden oder die „FF-Beistellung“ kann durch Verwendung der mobilen Datenerfassung erzeugt werden.

Abarbeitung bei Sage Funktionalität:

1. Bestellung in FF-Beistellung übernehmen

2. Mengen der Fertigungsartikel auf 0 reduzieren

3. Beistellteile manuell mit benötigter Menge hinzufügen

4. Beleg speichern

Abarbeitung am MDE-Gerät:

1. Belegart „Fremdfertigung rüsten“ auf MDE-Gerät auswählen

2. Beleg auswählen

3. Vorgegebene Positionen erfassen

4. Beleg speichern

Durch Erzeugen der „FF – Beistellung“ und der hinterlegten Konsi-Lager Buchung werden die erfassten Beistellteile auf das Lieferantenlager umgebucht.

3.3 Wareneingang

Durch Übernahme der bestellenden Belegart in eine liefernde Belegart wird der Wareneingang erzeugt.

Dabei wird bei der Übernahme in den liefernden Beleg geprüft, ob dieser ein Beleg mit MEK-Berechnung ist. Wenn dies der Fall ist, wird der Beleg auf die liefernde Belegart – ohne MEK-Berechnung geändert. Dieser Änderung ist erforderlich da sonst der MEK bei Speichern des Wareneinganges und beim Beenden des Fertigungsauftrages berechnet wird und dies zu Unstimmigkeiten führen kann.

Beim Erfassen der Eingangsmenge ist die Eingabe von Chargen und Seriennummern, abhängig der Einstellung am Artikel, erforderlich. Bei Verwendung der abacus Versandeinheiten Etikettierung erscheint der Assistent zur VE-Erstellung. *Die Bedienung des Assistenten kann in der Bedienungsanleitung der Versandeinheiten Etikettierung entnommen werden*.

Mit Speicherung des Beleges ermittelt das System für alle Fremdfertigungspositionen den dazugehörigen Fertigungsbeleg und verbraucht die für die Eingangsmenge benötigten Materialien. Zudem wird eine Rückmeldung vom Typ „Fremdfertigung“ mit Zuordnung des Lieferanten generiert. Der Preis dieser Rückmeldung ermittelt sich aus dem Einzelpreis der Artikelposition. Anschließend wird eine Fertigmeldung über die Eingangsmenge erzeugt. Zusätzlich generiert die Sage 100 eine Rückmeldung vom Typ „Material“ mit negativer Menge für die Eingangsmenge des Fertigungsartikels, um doppelte Mengen im Lager zu vermeiden.

Ein bereits beendeter Fertigungsauftrag wird bei Speicherung des Wareneinganges reaktiviert und anschließend, falls möglich, erneut beendet.

Der Korrekturstapel der Rückmeldungen ist nach Erfassen des Wareneinganges zu prüfen. Bei Nicht-Verwendung der abacus Rückverfolgbarkeit sind die Rückmeldungen der Materialien mit den entsprechenden verbrauchten Chargen- und Seriennummer zu ergänzen und die Rückmeldung ist erneut zu speichern. Nach manueller Korrektur der fehlerhaften Rückmeldungen ist die Fertigmeldung erneut zu speichern, damit der Gesamtpreis neu kalkuliert wird.

Mit Verwendung der abacus Rückverfolgbarkeit können die Materialien automatisch retrograd abgebucht werden.

Die Verwendung von retrograden Buchungen von Beistellteilen ist nur bei nicht chargen- oder seriennummernpflichtigen Artikeln zu empfehlen. Bei Verwendung von Chargen- und Seriennummern muss der Lieferant die verwendeten Nummern mitteilen. Eine manuelle Anpassung der Materialrückmeldung ist erforderlich.

4. Preisermittlung

Die Preisermittlung der Fertigware erfolgt dabei durch den Standard der Sage 100. Der eingetragene

Preis in der Position des Wareneinganges dient dabei als Grundlage für den Preis der Fremdfertigungsposition des dazugehörigen Fertigungsauftrages. Abweichend hinterlegte Preiseinheiten zwischen Artikelstamm und Ressourcenliste werden berücksichtigt.

Beim Beenden des Fertigungsauftrages wird der MEK des Fertigungsartikels berechnet. Wenn anders konfiguriert, kann die MEK-Berechnung bereits bei der Fertigmeldung der Fertigware erzeugt werden. Beachte: Sollten fehlerhafte Rückmeldungen existieren so muss nach Korrektur dieser Rückmeldung die Fertigmeldung erneut gespeichert werden.

From:
https://wiki.abacus-edv.de - **Wiki**

Permanent link:
https://wiki.abacus-edv.de/doku.php?id=handbuch:erweitertefremdfertigung

Last update: **17.03.2022 16:38**